

# TECHSOLV 40 - Gamme solvants

## SOLVANT DÉGRAISSANT POLYVALENT ET ÉCONOMIQUE



- **Nettoyage et dégraissage de matériel électrique, pièces mécaniques, préparation avant peinture et collage.**
- **Grande rigidité diélectrique : 53 000 V.**
- **Temps d'évaporation : 13 minutes.**
- **Ne laisse aucun résidu après évaporation.**
- **Ne dégage pratiquement aucune odeur et n'incommode pas ses utilisateurs.**
- **Utilisation en fontaine, en bain, au pinceau ou au chiffon.**

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide bleu à odeur légère.
- Densité à 25°C :  $0,775 \pm 0,025$ .
- Indice de réfraction :  $1,4225 \pm 0,0525$  à 25°C.
- Point d'éclair (vase clos *Pensky Martens*) :  $40 \pm 5^\circ\text{C}$ .
- Indice Kauri Butanol : 33.
- Vitesse d'évaporation (Norme NFT 30 301) : 13 minutes.
- Point initial d'ébullition : 160°C.
- Rigidité diélectrique : 53 000 V.
- Température de décomposition : 205°C.
- Densité de vapeur (à 1013 Kpa pour AIR = 1) : 1,1.
- Point de congélation : - 30°C.
- Solvant à base d'hydrocarbures désaromatisés à coupe étroite.
- Evaporation rapide.
- Aucun résidu d'évaporation.
- Miscible dans la plupart des solvants.
- Non miscible à l'eau.

### SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **TECHSOLV 40** est inflammable.
- Xn : Nocif. Dangereux pour l'environnement.
- Ne pas rejeter dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

### MODE D'UTILISATION :

- Utiliser **TECHSOLV 40** concentré et à froid.
- Employer **TECHSOLV 40** en fontaine, bac par immersion des pièces à dégraisser, au chiffon, au pinceau et par pulvérisation.

**APPLICATIONS** : nettoyage pour matériel mécanique de précision, matériel électrique et électronique (bobinage, moteur...). Dégraissage des pièces avant peinture ou collage, des pièces mécaniques, acier, aluminium, chrome, plastique.