

TECHSOLV 40 - Gamme solvants

SOLVANT DÉGRAISSANT POLYVALENT ET ÉCONOMIQUE



- **Nettoyage et dégraissage de matériel électrique, pièces mécaniques, préparation avant peinture et collage.**
- **Grande rigidité diélectrique : 53 000 V.**
- **Temps d'évaporation : 13 minutes.**
- **Ne laisse aucun résidu après évaporation.**
- **Ne dégage pratiquement aucune odeur et n'incommode pas ses utilisateurs.**
- **Utilisation en fontaine, en bain, au pinceau ou au chiffon.**

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide bleu à odeur légère.
- Densité à 25°C : $0,775 \pm 0,025$.
- Indice de réfraction : $1,4225 \pm 0,0525$ à 25°C.
- Point d'éclair (vase clos) : 40°C.
- Indice Kauri Butanol : 33.
- Vitesse d'évaporation (Norme NFT 30 301) : 13 minutes.
- Point initial d'ébullition : 130°C.
- Rigidité diélectrique : 53 000 V.
- Température d'auto-inflammation : > 230°C.
- Pression de vapeur : 5 hPa à 20°C.
- Point de congélation : - 30°C.
- Solvant à base d'hydrocarbures désaromatisés à coupe étroite.
- Evaporation rapide.
- Aucun résidu d'évaporation.
- Miscible dans la plupart des solvants.
- Non miscible à l'eau.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **TECHSOLV 40** est inflammable.
- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- Ne pas rejeter dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'UTILISATION :

- Utiliser **TECHSOLV 40** concentré et à froid.
- Employer **TECHSOLV 40** en fontaine, bac par immersion des pièces à dégraisser, au chiffon, au pinceau et par pulvérisation.

APPLICATIONS : nettoyage pour matériel mécanique de précision, matériel électrique et électronique (bobinage, moteur...). Dégraissage des pièces avant peinture ou collage, des pièces mécaniques, acier, aluminium, chrome, plastique.