

DÉSOX IMIX - Gamme aéronautique

DÉCAPANT DÉCONTAMINANT DES INOX À UTILISER EN IMMERSION



- **Homologation TURBOMECA code TM 9590004900.**
- **Formule concentrée et stabilisée pour :**
 - le décapage des aciers inoxydables : tôles, pièces, tuyaux.
 - la décontamination des pièces avant brasage.
- **Uniformise les pièces en supprimant le bleuissement, la calamine, les tâches, et permet une finition parfaite.**
- **Peut aussi être utilisé pour le dérochage des cuivres et alliages.**
- **Grâce à sa formule concentré, augmente la durée d'efficacité des bains.**
- **Ininflammable.**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide, limpide, incolore à jaune avec odeur piquante d'acide.
- Dégage des vapeurs acides, en particulier à chaud.
- Miscible à l'eau en toutes proportions.
- Ininflammable, moussant.
- Densité à 20°C : 1,20 ± 0,01.
- pH acide : inférieur à 1.
- Préparation aqueuse à base de divers acides, de tensioactifs mouillants et d'inhibiteur d'attaque du métal.
- Ne contient pas de produits chlorés.
- Désoxydant, décapant inox, dégraissant.
- Décapant, dérochant avec attaque rapide des alliages cuivreux (dégagement de vapeurs rouges d'oxyde d'azote).
- Attaque l'acier ordinaire avec dégagement de vapeurs rouges d'oxyde d'azote.
- Attaque le verre, la silice et ses dérivés, ainsi que les matériaux calcaires (pierres, marbre...).

APPLICATIONS :

- **Décapage et désoxydation** pour : inox et Inconel, aciers inoxydables austénitiques (type Z10CNT 18-11), aciers austénitiques réfractaires à forte teneur en nickel, alliages réfractaires à base de nickel ou de cobalt, pièces avant brasage.
- **Dérochage** (attaque rapide) pour : cuivres et alliages.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **DESOX IMIX** est classé corrosif.
- Porter un vêtement de protection, gants et lunettes appropriés (anti-acide) et masque respiratoire.
- En cas de projections, rincer immédiatement et abondamment à l'eau pendant 15 min.
- Ne pas respirer les vapeurs. Pour la manipulation en grands bacs, ventiler les locaux de travail.
- L'évacuation des eaux polluées par **DESOX IMIX** ne pourra s'effectuer qu'après avoir neutraliser le produit avec du carbonate de sodium. Précipiter le fluorure avec du chlorure de calcium, filtrer ce précipité et le diriger vers une filiaire de traitement appropriée.

MODE D'EMPLOI :

- Dégraisser les pièces après usinage avec **TURBOSOLV SC**.
- Traiter les pièces au trempé, dans des récipients ou bacs en matière plastique (polyéthylène, PVC...) contenant **DESOX IMIX** concentré ou dilué à 50% dans l'eau pendant 5 à 15 minutes.
- Rincer l'eau ordinaire avec ou sans brosse.
- Pour le traitement des cuivres et alliages : diluer le produit et réduire le temps d'immersion (faire essais au préalable).
- Utiliser un couvercle en plastique sur les bains de **DESOX IMIX** situés dans les ateliers.