

DÉSOX IMIX LIQUIDE & GEL

- Gamme décapants

DÉROCHANT DÉCALAMINANT DES METAUX ET ALLIAGES



- Formule ultra-puissante pour le décapage des inox (tôles, pièces, soudures, tuyaux...) et le dérochage des cuivres et alliages.
- Uniformise les pièces en supprimant le bleuissement, la calamine, les tâches, et permet une finition parfaite.
- Nettoie, dégraisse et désoxyde.
- Permet des bains économiques de longue durée jusqu'à 1 an.
- Disponible en version gélifiée. Ininflammable.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide ou gel, limpide, jaune vert avec une odeur piquante acide.
- Dégage des vapeurs acides, en particulier à chaud.
- Miscible à l'eau en toutes proportions.
- Moussant.
- Ininflammable.
- Densité à 20°C : $1,20 \pm 0,01$.
- pH acide : inférieur à 1.
- Préparation aqueuse à base de divers acides, de tensioactifs mouillants et d'inhibiteur d'attaque du métal. Ne contient pas de produits chlorés.
- **DESOX IMIX Gel** permet de traiter les cordons de soudure inox.
- Désoxydant, décapant inox, dégraissant.
- Décapant, dérochant avec attaque rapide des alliages cuivreux (dégagement de vapeurs rouges d'oxyde d'azote).
- Attaque l'acier ordinaire avec dégagement de vapeurs rouges d'oxyde d'azote.
- Attaque le verre, la silice et ses dérivés, ainsi que les matériaux calcaires (pierres, marbre...).

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **DESOX IMIX** est dangereux : Respecter les précautions d'emploi.
- Porter un vêtement de protection, gants et lunettes appropriés (anti-acide) et masque respiratoire.
- Ne pas respirer les vapeurs. Pour la manipulation en grands bacs, ventiler les locaux de travail.

- L'évacuation des eaux polluées par **DESOX IMIX** ne pourra s'effectuer qu'après avoir neutralisé le produit avec du carbonate de sodium. Précipiter le fluorure avec du chlorure de calcium, filtrer ce précipité et le diriger vers une filière de traitement appropriée.

MODE D'EMPLOI :

- Dégraisser éventuellement les pièces grasses avec **AXIS DP**.

Versión liquide :

- Traiter les pièces au trempé, dans des récipients ou bacs en matière plastique (polyéthylène, PVC...) contenant **DESOX IMIX** concentré ou dilué à 50% dans l'eau. Rincer abondamment à l'eau ordinaire.
- Pour le traitement des cuivres et alliages : diluer le produit et réduire le temps d'immersion (faire essais au préalable).
- Utiliser un couvercle en plastique sur les bains de **DESOX IMIX** situés dans les ateliers afin de limiter les émanations oxydantes (corrosion des pièces et matériels métalliques).

Versión Gel :

- Utiliser **DESOX IMIX Gel** concentré directement sur la surface ou les cordons de soudure à traiter.
- Laisser agir de 30 minutes à 2 heures maximum (le décapage est terminé lorsque le gel devient gris).
- Rincer abondamment à l'eau.