

DÉSOX P ACTIVÉ - Gamme aéronautique

DÉCAPANT, DÉSOXYDANT, PHOSPHATANT DES ACIERS A UTILISER EN IMMERSION



- Homologation TURBOMECA code TM 9590029900.
- Formule concentrée et stabilisée pour le décapage et la desoxydation des aciers.
- Permet en complément de la desoxydation une action phosphatante.
- Très économique (dilution jusqu'à 20%).
- Ne dégage pas de vapeurs acides et ne fait pas rouiller les aciers environnants.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide, limpide, incolore à jaune pâle.
- Miscible à l'eau en toutes proportions.
- **Ininflammable**. Point d'éclair : néant.
- Tensioactif et mouillant. Non volatil.
- Densité à 20°C : 1,24 ± 0,01.
- pH fortement acide : < 1.
- Solution aqueuse d'acide phosphorique, de mouillants et tensioactifs organiques.
- Exempt de solvant.
- Dégraissant, détartrant.
- Désoxydant des aciers ordinaires et des alliages légers.
- Passivant des aciers ordinaires et des alliages légers.
- Décape les cordons de soudure inox en électrolyse.
- Plus actif à chaud : 60°C.
- Attaque légèrement les aciers ordinaires et les alliages légers à chaud.
- Améliore "l'accroche" de revêtements ultérieurs.
- N'attaque pas les matières plastiques et pratiquement pas les métaux à froid.

APPLICATION :

- **Décapage et desoxydation** pour aciers et aciers au carbone.
- **Phosphatation** en bain des aciers.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **DESOX P ACTIVE** est classé C : CORROSIF.
- **DESOX P ACTIVE** étant acide, rincer longuement les parties du corps atteintes par les projections à l'eau savonneuse ou à l'eau claire (yeux).
- Attaque les matériaux calcaires (marbre...).
- Pour la manipulation dans de grands bacs, mettre à la disposition du personnel : lunettes, gants, bottes, tablier.
- L'évacuation des eaux résiduaires dans un égout ou une rivière ne pourra être effectué que lorsque le pH de ces eaux aura été ramené entre les limites de 5,5 à 8,5 par neutralisation avec une base diluée (soude, carbonate de soude).

MODE D'EMPLOI :

- Les récipients ou bacs contenant **DESOX P ACTIVE** doivent être en matières plastiques ou inox.
- Dégraissage des pièces avec **TURBOSOLV SC**.
- Laisser immerger 5 à 30 min dans le bain.
- Rincer à l'eau froide courante ou au pistolet sous pression.
- Séchage air comprimé ou air chaud.

Code produit : 335A.