

TECHSOLV 60 - Gamme solvants

SOLVANT SUPER DÉGRAISSANT DE HAUTE SÉCURITÉ



- **Attestation d'aptitude aéronautique DGA N°97, inscription au catalogue C3A.**
- **Autorisé d'emploi TURBOMECA.**
- **Code OTAN N°6850-14-5425510 (conditionnement 5 litres)
N°6850-14-5425511 (conditionnement 30 litres)
N°6850-14-5425512 (fût 200 litres).**
- **Grande polyvalence d'utilisation dans tous les domaines où le dégraissage est nécessaire.**
- **Composition solvanté exempte d'hydrocarbures chlorés.**

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide jaune à odeur caractéristique.
- Densité à 25°C : 0,80 environ.
- Indice de réfraction : $1,43 \pm 0,01$ à 25°C.
- Point éclair (vase clos Pensky Martens) : $60^\circ\text{C} \pm 4^\circ\text{C}$.
- Indice Kauri Butanol : 52.
- Vitesse d'évaporation (Norme NFT 30 301) : 29 minutes.
- Rigidité diélectrique : 53 000 V.
- Température de décomposition : 205°C.
- Point initial d'ébullition : 130°C.
- Solvant à base d'hydrocarbures désaromatisés à coupe étroite et d'esters.
- Aucun résidu d'évaporation.
- Miscible dans la plupart des solvants.
- Non miscible à l'eau.
- Utilisable sur tous supports.

APPLICATION :

- Opération d'entretien et de maintenance :

- Nettoyage et dégraissage des moteurs, des trains d'atterrissage.
- Nettoyage des ensembles mécaniques après démontage.
- Nettoyage sans agression des plastiques et des équipements électroniques.

SECURITE :

- **TECHSOLV 60** est classé inflammable.
- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.

MODE D'UTILISATION :

- Utiliser **TECHSOLV 60** concentré et à froid.
- Employer **TECHSOLV 60** en fontaine par brossage au pinceau, en bain avec ou sans ultrasons ou en laveur.