

TECHSOLV ULTRA - Gamme solvants

SOLVANT DIÉLECTRIQUE HAUTE PERFORMANCE



- **Ultra dégraissant.**
- **Grande rigidité diélectrique (> 30 000V).**
- **Élimine les graisses mécaniques, résines, cires, encres, cambouis, goudrons, colles...**
- **Ininflammable.**
- **Sèche très rapidement, sans dépôt.**
- **N'attaque pas les métaux et alliages.**
- **Odeur traitée avec un parfum couvrant spécifique.**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide incolore à jaune.
- Odeur solvantée traitée avec un parfum.
- Très volatil.
- **Ininflammable** ; Point d'éclair : néant.
- Rigidité diélectrique > 30 000 V.
- Densité à 20°C : 1,62 ± 0,04.
- Tension de vapeur des solvants : 1,9 kPa à 20°C.
- Taux d'évaporation des solvants : 8,1 (oxyde de diéthyle = 1).
- Température d'ébullition des solvants : 121°C.
- Indice Kauri Butanol des solvants : > 95.
- Légèrement miscible à l'eau et miscible dans la plupart des solvants organiques.
- Préparation à base de solvants chlorés (non classés toxiques), de stabilisateurs, de tensioactif dégraissant, solubilisant et de parfum.
- Dégraissant en phase liquide, à froid ou à chaud et en phase vapeur.
- Fort pouvoir de solubilisation.
- Séchage rapide et sans résidu.
- N'attaque aucun métal y compris les alliages légers.
- Faire essais préalables de résistance sur les caoutchoucs, les revêtements électriques et la plupart des matières plastiques.
- **TECHSOLV ULTRA** attaque rapidement le polystyrène et le P.V.C.

SECURITE :

- **Dangereux : respecter les précautions d'emploi.**
- **TECHSOLV ULTRA** est dangereux pour l'environnement.
- La manipulation doit être effectuée en circuit fermé ou au moins dans des locaux bien ventilés.
- Éviter tout contact avec des bases fortes, agents oxydants.
- Faire un essai préalable sur aluminium, magnésium et zinc.
- Le rejet de **TECHSOLV ULTRA** en égout est interdit.

MODE D'EMPLOI :

- En immersion à froid ou à chaud, avec le produit pur.
- En pulvérisation à froid, avec pistolet S1 ou à air comprimé.
- En phase vapeur dans machines spéciales (il faut équiper ces installations d'un séparateur d'eau).
- En machine à ultra-sons.

UTILISATIONS :

- Dégraissage des pièces mécaniques, électriques, bobines, moteurs, brûleurs, chargeurs de batterie, alternateurs...
- Nettoyage rouleaux d'imprimerie, blanchets, cadres de sérigraphie, chewing-gum, traces de caoutchouc...