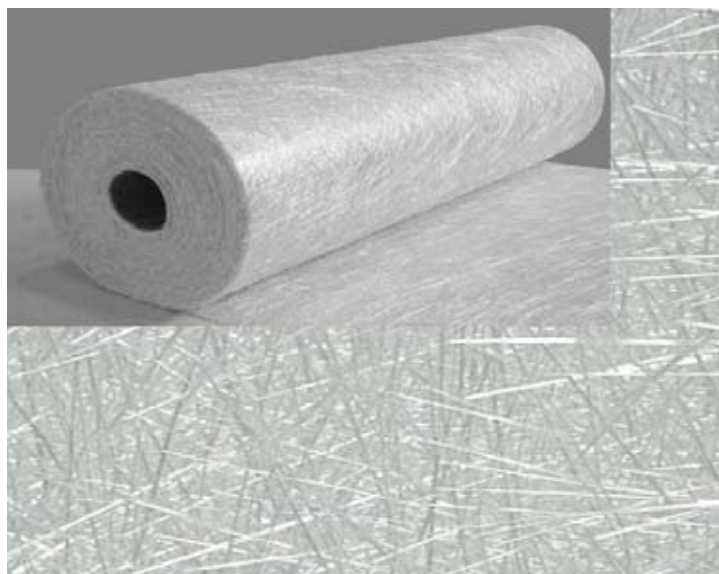


POLY RESINE - *Gamme peintures*

RESINE POLYESTER BI COMPOSANTE



- Résine polyester isophtallique pré accélérée et thixotropée à haute réactivité.
- POLY RESINE se mélange avec son catalyseur spécifique : POLYCATA X8 et se renforce avec POLY ARMA.
- Destiné principalement à la réalisation de revêtement de piscine et également adapté à la construction navale ou aux structures offshore.
- Excellente tenue au chlore et au sel.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

BASE :

- Conditionnements disponibles : 25, 225 Kg.
- Densité à 25°C : 1,1.

CATALYSEUR POLYCATA X8 :

- Conditionnements disponibles : 500 g ou 5 Kg.
- Liquide incolore.
- Densité à 20°C : 1,14 environ.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DU MÉLANGE :

MELANGER : - **100 Kg** (ou 100 part) DE **POLY RESINE**

- **1 à 2 Kg** (ou 1 à 2 part) DE **POLYCATA X8**

- Bonne mouillabilité, permettant une imprégnation rapide du renfort.
- Excellente tenue à l'hydrolyse.
- Grande flexibilité.
- Le révélateur de catalyse est une sécurité quant à la présence du catalyseur.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- Inflammable.
- Ne pas respirer le brouillard de pulvérisation.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI :

- La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel de la résine.
- La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre.
- Prélever la quantité de **POLY RESINE**, catalyser avec 2% **POLYCATA**.
- Pour des températures supérieures à 22°C, réduire ce taux de catalyseur sans jamais descendre en dessous de 1%.
- Imprégner le tissu à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils longs, débuller avec un rouleau débuller.
- Renouveler cette opération pour chaque couche.
- Utiliser entre 18 et 22°C.
- Des stratifiés de qualité satisfaisante peuvent être obtenus par polymérisation à température ambiante (20°C). Lorsque les propriétés optimales et les performances à long terme sont recherchées, les stratifiés doivent subir une post-cuisson. Le stratifié doit alors subir une maturation à température ambiante (20°C) puis une post-cuisson de 16 h à 40°C.