

POLY GELCOAT - Gamme peintures

RÉSINE POLYESTER BI-COMPOSANTE



- **Gel coat de finition à base de résine polyester isophtalique, NPG, contenant de la paraffine comme agent filmogène.**
- **POLY GELCOAT se mélange avec son catalyseur spécifique : POLYCATA X8.**
- **Destiné principalement à la réalisation de revêtement de piscine, sanitaire et également adapté à la construction navale ou structures offshore.**
- **Disponible en plusieurs teintes : blanc, bleu et suivant le nuancier RAL 1013, 1014 et 1015.**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

BASE :

- Conditionnements disponibles : 5, 25 Kg.
- Teintes : blanc, bleu, RAL 1013 (blanc perlé), RAL 1014 (ivoire), RAL 1015 (ivoire clair).

CATALYSEUR POLYCATA X8 :

- Conditionnements disponibles : 500 g ou 5 Kg.
- Liquide incolore.
- Densité à 20°C : 1,14 environ.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DU MÉLANGE :

MELANGER : - **100 Kg** (ou 100 part) DE **POLYGELCOAT**
- **1 à 2 Kg** (ou 1 à 2 part) DE **POLYCATA X8**

- Point d'éclair : 31°C.
- Dureté Barcol après 72 h : 40.
- Temps de polymérisation à 25°C : 35 minutes.
- Temps de gel à 25°C : 15 minutes.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- Inflammable.
- Ne pas respirer le brouillard de pulvérisation.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI :

- Il est important de bien homogénéiser **POLYGELCOAT** avant utilisation.
- La température d'application doit se situer entre 18 et 25 °C, avec une humidité relative inférieure à 85 %.
- La quantité de catalyseur **POLYCATA X8** doit être entre 1 et 2 % maximum, selon les conditions d'application et doit être bien mélangé de façon homogène au **POLYGELCOAT**.
- L'épaisseur appliquée doit être comprise entre 400 et 600 microns (500 à 700 microns en film humide).
- Ne jamais faire le mélange dans la boîte d'origine à moins d'utiliser la totalité du produit.
- Utiliser ce mélange rapidement car au bout de quelques minutes il peut dégager des fumées noires.