

POLY ARMA - Gamme peintures

MAT DE VERRE DE RENFORCEMENT



- S'utilise avec **POLY RESINE**.
- **POLY ARMA** possède une bonne mouillabilité et s'imprègne rapidement dans la résine.
- Permet un débullage rapide.
- Economique : évite une sur consommation de **POLY RESINE**.
- Améliore la résistance à la corrosion.
- Existe en version standard 300 Gr possibilité de bénéficier du 450 Gr ou 600 Gr et 150 Gr pour de la rénovation.
- Mise en place facile.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES : MODE D'EMPLOI :

- Grammage standard 300 Gr/m².
- Existe en verion 450 et 600 Gr/m².
- Grammage pour renovation : 150 Gr/m².
- Taux d'humidité : 0,1%.
- Longueur du fil : 50 mm.
- Solubilité au styrène : 10%.
- Largeur du rouleau : 1,25 m.
- Taux de combustible :
 - 300 Gr : 6%
 - 450 Gr : 5,3%
 - 600 Gr : 5,2%
- Résistance traction :
 - 300 Gr : 45N
 - 450 Gr : 75N
 - 600 Gr : 80N

- Tissu à déposer après un voile de surface ou un Mat fin (ex : **POLY ARMA** 150 Gr).
- La quantité de résine doit correspondre au double du poids du tissu.
- Positionner et débuller celui-ci du centre vers les bords du stratifié.
- A découper aux ciseaux ou au cutter.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **POLY ARMA** est non classé dangereux selon le règlement CLP n° 1272/2008.