



## FICHE TECHNIQUE

### IG NETINOX

#### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Liquide jaune avec une odeur piquante.
- Ininflammable ; point éclair : néant.
- Non volatil.
- Miscible en toutes proportions dans l'eau mais non miscible aux solvants organiques.
- Moussant.
- Densité à 20° C :  $1,24 \pm 0,04$ .
- Solution aqueuse de composés organiques phosphatés, de divers acides, de mouillants, tensioactifs et d'inhibiteurs d'attaques organiques.
- Exempt de solvant. Ne contient aucun produit chloré.
- pH du produit dilué 5 fois : inférieur à 1.
- Dégraissant, passivant et désoxydant - décapant des inox et des aluminiums.
- Risque de vapeurs acides, surtout à chaud.
- Attaque lentement le verre et les dérivés de la silice (faïence, émail...), les matériaux calcaires (marbre...), les alliages légers et l'aluminium en cas de contact prolongé et les aciers ordinaires avec dégagement d'hydrogène et de vapeurs nitreuses.
- N'attaque pas les matières plastiques.

#### SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **IG NETINOX** est classé C :CORROSIF.
- Mettre à la disposition du personnel : gants, lunettes, bottes, tabliers anti-acides.
- L'évacuation des eaux résiduaires ne pourra être effectuée qu'après en avoir ramené leur pH entre les limites de 5,5 et 8,5 par neutralisation (avec du carbonate de soude...).
- Pour les installations classées, se référer à la réglementation en vigueur (fluorures, phosphate ...).

#### MODE D'EMPLOI

- Les récipients contenant **IG NETINOX** doivent être en matières plastiques résistants aux acides (polyéthylène, polypropylène).
- Traiter au pinceau ou au trempé, avec **IG NETINOX** concentré ou dilué jusqu'à 5 fois.
- Veiller à l'uniformité de l'application.
- Laisser agir de 2 à 10 mn, selon l'action demandée ; un temps de contact prolongé peut provoquer des défauts d'aspect. Eventuellement, passer à la brosse souple.
- Rincer à l'eau ordinaire.