

AXIS SUPER 7 - Gamme dégraissants

DÉGRAISSANT DISPERSANT POUR SUPPORTS FRAGILES



- Disperse et dégraisse instantanément les huiles et graisses même les plus tenaces.
- N'attaque pas les supports.
- PH neutre, biodégradable* et sans odeur.
- Ne contient pas de Composés Organiques Volatils.
- Parfaitement adapté pour le traitement des alliages légers (aluminium anodisé ou non, zinc,...).
- Très économique (utilisation à partir de 1%).

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide, limpide, jaune.
- Légèrement moussant et inodore.
- Non classé inflammable.
- Densité à 20°C : 1,00 ± 0,01.
- pH du produit concentré : neutre.
- Soluble dans l'eau en toutes proportions.
- Point de trouble de l'**AXIS SUPER 7** concentré : 20°C.
- Peut présenter un déphasage à températures élevées, le retour à des températures plus basses et un léger mélange permet de corriger ce phénomène réversible ; cela n'altère strictement rien aux performances et aux qualités du produit.
- Préparation aqueuse à base de matières nettoyantes et dispersantes, d'inhibiteur de corrosion, de mouillant.
- Dispersant, dégraissant, nettoyant, détergent.
- Ne contient pas de produits chlorés.
- **AXIS SUPER 7** possède un tensioactif inhibiteur de corrosion.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- Classé Xi : Irritant.
- ***AXIS SUPER 7** est compatible avec les exigences de la **directive détergence 648/2004**, et plus particulièrement sur la rapidité de la biodégradabilité de l'ensemble des tensio actifs.
- Eviter de rejeter le produit concentré dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI :

- Utiliser **AXIS SUPER 7** dilué à raison de 0,5 à 2% dans l'eau suivant l'état des surfaces et le mode de dégraissage.
- Machine à eau chaude ou à vapeur : préparer une dilution d'**AXIS SUPER 7** dans l'eau de manière à obtenir 0,5 à 2 % en bout de lance et verser dans le bac à produit.
- **AXIS SUPER 7** peut être utilisé par pulvérisation ou à l'éponge, serpillière, laisser agir quelques minutes sans laisser sécher puis rincer ou essuyer.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- En machine à laver les sols ou machine à laver les pièces métalliques métalliques, aciers et alliages légers, pièces de décollages : 2%.
- En dégraissage électrolytique et ultra-sons pour support délicats, pièces de l'industrie nucléaire... : de 0,5 à 2%.
- En machine à vapeur ou à eau chaude pour pièces, moteurs, carrosseries : de 0,5 à 2%.
- En tonnelage pour pièces aciers et alliages légers : de 0,5 à 2%.
- Au pinceau, éponge : pour toutes pièces métalliques, tôles, carrosseries, profilés et tôles d'aluminium, batis de machines, peignes à tisser, matériel plastique, bâches....de 1 à 2%.