AXIS SUPER 7 - *Gamme dégraissants*

SUPER DÉGRAISSANT DISPERSANT PH NEUTRE

- **Disperse et dégraisse instantanément les huiles et graisses même les plus tenaces.**
- **N'attaque pas les supports (alliages légers, alu, verre, zinc...).**
- **PH neutre, biodégradable* et sans odeur.**
- **Ininflammable et sans COV (Composés Organiques Volatils).**
- **Formule très concentrée, riche en tensio-actifs.**
- **Facilite la séparation des eaux et graisses dans les décanteurs.**
- **Très économique (utilisation courante à 1%).**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide, limpide, jaune.
- Faiblement moussant et inodore.
- Non classé inflammable.
- Densité à 20°C : 1,00 ± 0,02.
- pH du produit concentré : 8,0 ± 0,5.
- Soluble dans l'eau en toutes proportions.
- Peut présenter un déphasage à températures élevées, le retour à des températures plus basses et un léger mélange permet de corriger ce phénomène réversible ; cela n'altère strictement rien aux performances et aux qualités du produit.
- Préparation aqueuse à base de matières nettoyantes et dispersantes, d'inhibiteur de corrosion, de mouillant.
- Dispersant, dégraissant, nettoyant, détergent.
- Ne contient pas de produits chlorés.
- **AXIS SUPER 7** possède un tensioactif inhibiteur de corrosion.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.

***AXIS SUPER 7** est compatible avec les exigences de la **directive détergence 648/2004**, et plus particulièrement sur la rapidité de la biodégradabilité de l'ensemble des tensio actifs.

- Eviter de rejeter le produit concentré dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI :

- Utiliser **AXIS SUPER 7** dilué à raison de 0,5 à 2% dans l'eau suivant l'état des surfaces et le mode de dégraissage.
- Machine à eau chaude ou à vapeur : préparer une dilution d'**AXIS SUPER 7** dans l'eau de manière à obtenir 0,5 à 2% en bout de lance et verser dans le bac à produit.
- **AXIS SUPER 7** peut être utilisé par pulvérisation ou à l'éponge, serpillière, laisser agir quelques minutes sans laisser sécher puis rincer ou essuyer.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- En machine à laver les sols ou machine à laver les pièces métalliques, aciers et alliages légers, pièces de décollages : de 0,5 à 2%.
- En dégraissage électrolytique et ultra-sons pour support délicats, pièces de l'industrie nucléaire... : de 0,5 à 2%.
- En machine à vapeur ou à eau chaude pour pièces, moteurs, carrosseries : de 0,5 à 2%.
- En tonnelage pour pièces aciers et alliages légers : de 0,5 à 2%.
- Par pulvérisation : pour toutes pièces métalliques, tôles, carrosseries, profilés et tôles d'aluminium, bâtis de machines, peignes à tisser, matériel plastique, bâches....de 1 à 2%.

LABORATOIRES A.C.I.
Un laboratoire au service des professionnels

FABRIQUE EN FRANCE

Tél : 04 42 94 92 40 - www.laboratoires-aci.com - contact@laboratoires-aci.com