AXIS PNM - Gamme dégraissants

DÉGRAISSANT NON-MOUSSANT ULTRA PUISSANT





- Elimine les huiles, boues et graisses même très tenaces
- Utilisable en machines à pression et autolaveuses
- Compatible avec le contact alimentaire
- Très économique (utilisation de 0,5% à 10%)
- Inhibiteur de corrosion
- Séquestrant du calcaire (ne laisse pas de trace)
- Ininflammable et inodore

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES:

- Liquide limpide incolore à jaune pâle, inodore et non volatil.
- Ininflammable. Point d'éclair : néant.
- Densité à 20° C : 1,16 ± 0,02.
- Indice de réfraction à 20°C : 1,384 ± 0,002.
- pH du produit concentré >13 (pH à la dilution 1% : 12).
- Miscible à l'eau, en toutes proportions.
- Dégraissant, nettoyant, passivant alcalin.
- AXIS PNM est un dégraissant non moussant, actif sur les graisses mécaniques et les salissures tenaces de toutes sortes (lubrifiants, graisses animales et végétales aussi bien que chimiques).
- Inhibiteur de corrosion, il ne provoque pas d'atteinte sur les structures métalliques, qu'ils s'agissent de métaux ferreux ou inox.
- Ne doit pas être utilisé sur les alliages légers de type aluminium, sur les peintures (sauf à faire un essai préalable), et d'une manière générale sur les supports fragiles.
- Solution aqueuse de sels minéraux, organiques dégraissants, séquestrants, d'inhibiteurs de corrosion.
- Risque d'attaque en cas de concentrations trop élevées ou d'un temps de contact prolongé.
- Séquestrant du calcaire et actif en eau calcaire.
- Activité accrue à chaud.

SECURITE - ENVIRONNEMENT:

- AXIS PNM est dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- Le port des gants est recommandé.

- L'évacuation des eaux résiduaires en milieu naturel ne pourra être effectuée que lorsque le pH en aura été ramené entre 5,5 et 8,5.
- Les composants d'**AXIS PNM** sont sur la liste de l'Arrêté Ministériel du 19/12/13, relatif aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires.

MODE D'EMPLOI - APPLICATIONS :

- Utiliser **AXIS PNM** dilué dans l'eau, suivant l'état des surfaces à traiter et selon le mode de dégraissage utilisé.
- Pour obtenir une passivation correcte, laisser agir la solution diluée d'**AXIS PNM** au moins 10 mn; ne pas rincer.
- Pour l'utilisation sur surfaces peintes, faire essai préalable : une concentration trop forte peut entraîner une altération de la teinte.
- AXIS PNM s'utilise :
- En bain mort pour nettoyage ou passivation de pièces mécaniques, articles métalliques, pièces de décolletage : 3 à 10%.
- En dégraissage électrolytique et ultra-sons : 1 à 5 %.
- En aspersion, tonnelage, machine à eau chaude ou à vapeur pour traitement de surfaces : 0,5 à 2 %.
- Au pinceau ou à l'éponge pour tôles, matériels plastiques, sols gras : 1 à 5 %.
- En autolaveuse pour nettoyer les sols industriels et agroalimentaires, parking de sous sols, fast-foods...: de 1 à 3%.



