

AXIS ALCA + Viti - Gamme viticole

DÉROUGISSANT ET DÉTARTRANT VINAIRE NON MOUSSANT



- **Dérougissant super puissant en association avec OXYNET1.**
- **Très efficace sur le tanin et le tartre vinaire.**
- **Compatible avec le contact alimentaire.**
- **Autorisé en agriculture biodynamique : Demeter.**
- **Utilisable en rinçage d'appareils de pulvérisation phytosanitaire.**
- **Actif sur les résidus de sève et de tartre végétal présents sur les matériels de coupe.**



CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide, limpide, incolore, légèrement visqueux.
- **Non moussant.**
- Totalement miscible à l'eau.
- pH à 20 °C : > 13.
- Densité à 20 °C : 1,33 environ.
- Solution aqueuse fortement alcaline à base d'hydroxyde de sodium.
- Attaque les alliages légers lors de l'utilisation du produit concentré.
- Caractère basique très élevé : réhausseur de pH.
- Décompose et élimine les graisses, noir de carbone, suies et autres matières organiques.
- Non bioaccumulable dans l'environnement.

SECURITE-ENVIRONNEMENT :

- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- * Les composants d'**AXIS ALCA + viti** sont sur la liste de l'Arrêté Ministériel du 19/12/13, relatif aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires.
- Porter gants et lunettes lors de la manipulation.

MODE D'EMPLOI :

- **AXIS ALCA + viti** s'applique sur tout support sauf ceux en alliage léger, acier galvanisé et bois.
- Détartrage des cuves en inox, époxy, béton revêtu : **AXIS ALCA + viti** dilué de 5 à 15 % dans l'eau en fonction du niveau d'entartrement et du volume de cuverie à traiter.
- Détartrage des cuves en béton brut : dilué de 10 à 15 %.
- Nettoyage de l'intérieur des cuves de pulvérisateur souvent colmatée par les produits de traitement phytosanitaire : **AXIS ALCA + viti** dilué à 3% dans la cuve, faire tourner 15 mn (avec le moteur de l'attelage), vidanger, puis rincer abondamment.
- Sur les lames de rogneuses et/ou panneaux en inox : **AXIS ALCA + viti** dilué à 3 à 5% (éviter le contact avec les éléments en acier ou peint).
- Après les vendanges, démonter les bandes de ramassage des machines à vendanger et les faire tremper dans une solution d'**AXIS ALCA + viti** diluée à 5 %, durant 30 mn.
- Rincer abondamment à l'eau (éventuellement sous pression).
- Prévoir un contrôle de pH après rinçage.

Code produit : 049V / MG 5.90 / 30