

ALTAFLUIDIFIANT 800

SUPER FLUIDIFIANT PLASTIFIANT FACILITE LA MISE EN OEUVRE

PROPRIETES :

- **ALTAFLUIDIFIANT**, grâce à ses qualités tensio actives permet une défloculation complète des grains de ciment, phénomène favorisant la réduction de la quantité d'eau de gâchage.
- **ALTAFLUIDIFIANT** permet d'obtenir un béton coulant.
- **ALTAFLUIDIFIANT** est légèrement retardateur de prise.
- A résistance comparable **ALTAFLUIDIFIANT** permet de réduire la quantité de ciment d'environ 5%.
- **ALTAFLUIDIFIANT** est utilisé à chaque fois que l'on a besoin d'un béton coulant et d'améliorer la mise en œuvre et les résistances mécaniques.

AVANTAGES :

- **ALTAFLUIDIFIANT** est utilisé pour les performances suivants :
 - faciliter la mise en œuvre
 - améliorer l'étanchéité
 - diminuer le faïençage
 - diminuer la microfissuration
 - augmenter de 5 à 10 % les résistances mécaniques.

CARACTERISTIQUE :

- Liquide marron épais.
- Densité à 20°C : 1,24 environ.
- pH du produit concentré à 20°C : $11 \pm 0,5$.
- Point de gel : 0°C.
- Préparation aqueuse concentrée à base de tensio-actif anionique dérivé de lignine.
- Incompatible avec les composés cationiques.

- Compatible avec les composés non ioniques ou anioniques.
- **ALTAFLUIDIFIANT** est classé comme superplastifiant.
- Ne contient pas de chlore.
- Haut réducteur d'eau.
- Homogénéise (déflocule) les composants du béton.

MODE D'EMPLOI :

- Incorporer la quantité nécessaire dans l'eau de gâchage.

DOSAGE :

- Le dosage normal est de 0,2 à 1% par rapport au poids du ciment soit 70 à 350 g d'**ALTAFLUIDIFIANT** par sac de 35 Kg de ciment (à doser selon les résultats désirés).

PRECAUTION :

- **ALTAFLUIDIFIANT** est ininflammable et non explosif.
- Ne pas utiliser de ciments alumineux ou sur-sulfatés.
- Stoker à l'abri du gel.
- **ALTAFLUIDIFIANT** ne provoque pas de réaction spéciale.
- En cas de contact direct ou risque d'éclaboussement, mettre des gants en plastique et grosses lunettes.