

DÉSOX INC F - Gamme décapants

DÉSOXYDANT ULTRA-PUISSANT POUR TOUS MÉTAUX



- **Décape, décalamine et dérouille les aciers sans frotter.**
- **Élimine rapidement le tartre et les croûtes de calcaire.**
- **Redonne son éclat initial à tous les métaux.**
- **Peut aussi être utilisé pour le dérochage des cuivres et alliages.**
- **Ininflammable.**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide, limpide, incolore à jaune.
- Dégage des vapeurs acides, en particulier à chaud.
- Miscible à l'eau en toutes proportions.
- Ininflammable.
- Tensio-actif, mouillant et moussant.
- Densité à 20°C : 1,09 ± 0,02.
- Préparation aqueuse : divers acides, tensioactifs et inhibiteurs d'attaque organiques.
- pH inférieur à 1; même aux doses d'emploi.
- Détartrant, décapant et dégraissant.
- Attaque le verre et dérivés de la silice (faïence, émail,...) et les alliages légers.
- Attaque les matériaux minéraux (marbre, ciment, verre...).

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- Porter des gants anti-acides, un masque respiratoire et des lunettes de protection lors de l'utilisation.
- Pour la manipulation dans de grands bacs, ventiler convenablement, et mettre à disposition du personnel, lunettes, gants, bottes, tablier anti-acides et masque respiratoire.

- L'évacuation des eaux résiduelles ne pourra s'effectuer qu'après avoir neutralisé le **DESOX INC F** avec du carbonate de sodium, précipiter le fluorure et le diriger vers une filière de traitement appropriée.

MODE D'EMPLOI :

- Traiter au pinceau ou au trempé dans des bacs en matière plastique avec **DESOX INC F** concentré ou dilué de 1 à 10 fois en fonction du décapage à effectuer.
- **Rincer à l'eau.**
- Neutraliser éventuellement la pièce traitée avec **AXIS PNM** dilué de 10 à 20%.
- **Mettre un couvercle en plastique** sur les bacs de **DESOX INC F** placés dans les ateliers afin d'éviter les émanations oxydantes.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- **Décapage**, remise en état de toutes pièces métalliques.
- **Récupération** de pièces oxydées, serre-joints rouillés.
- **Préparation de surfaces** avant travaux de peinture et traitement électrolytique.
- **Nettoyage - décapage** de pièces chaudronnées en acier : calamine de soudures.